

TECHNISCHE DOKUMENTATION

FÜR EXTERNE PARTNER DER KYOCERA FINECERAMICS EUROPE GMBH STANDORT MANNHEIM

Diese Spezifikation regelt die Qualitätskriterien für stranggepresste, offene und einseitig geschlossene, hochreine Aluminiumoxid Rohre und Stäbe (Reinheit größer 99% Al₂O₃).

	Eigenschaft	Norm	Details	Bemerkung
GPS (Maße + Winkel)	Länge	DIN 40680	Anlage A	
	Durchmesser	DIN 40680	Anlage A	
	Kantenbruch / Fasenhöhe	Werksnorm Mannheim	Anlage A	
GPS (Form + Lage)	Geradheit	Werksnorm Mannheim	Anlage A	
	Ovalität	Werksnorm Mannheim	Anlage A	
	Konzentrität	Werksnorm Mannheim	Anlage A	
	Verdrehung			Auf Anfrage
Erscheinung	Farbe	Elfenbein	Anlage B	
	Optische Prüfkriterien	Werksnorm Mannheim	Anlage C	SOP-K2-8-003
	Sauberkeit			Mit Wasser gespült Restpartikel und -wasser sind mög- lich
Werkstoff	Al ₂ O ₃ Typ C799	DIN EN 60672		
Mechanische Eigenschaften		Werksnorm Mannheim	Anlage B	
Elektrische Eigenschaften		Werksnorm Mannheim	Anlage B	
Korrosions- beständigkeit		Werksnorm Mannheim	Anlage D	
Funktion	He-Dichtigkeit			Auf Anfrage

- Anlage A: [Toleranztabelle Geometrie](#)
 Anlage B: Werkstoffdatenblatt [DEGUSSIT AL23](#), [DEGUSSIT AL24](#)
 Anlage C: Auszug Sichtprüfkatalog RSL (SOP-K2-8-003)
 Anlage D: [Broschüre Korrosionsbeständigkeit Oxidkeramik](#)
 Anlage E: [Ratschläge für die Behandlung von DEGUSSIT Thermoelement-Schutzrohren](#)