

LEISTUNGSBESCHREIBUNG NEUTRALISATIONSANLAGE C100

1. BESCHREIBUNG

Vollautomatische Neutralisationsanlage in kompakter Bauweise aus Polypropylen. Neutralisation über elektronische Steuer- und Regeleinheit.

2. AUSFÜHRUNG

1 Reaktionsbehälter, Fassungsvermögen ca. 100 Liter mit:

- 1 Zulauf, Innengewinde R 1 ½" Zulaufhöhe: 180 mm
- 1 Sicherheitsüberlauf, Innengewinde R 1 ½" Überlaufhöhe: 250 mm
- 1 Auslauf DN 15, Schlauchtülle Auslaufhöhe: 440 mm
- 1 Entlüftung DN 25, Innengewinde R ¾" Entlüftungshöhe: 340 mm
- 1 Inspektionsöffnung mit Deckel
- 2 Schwimmerschalter "MAX" und "MIN"
- 1 pH-Einstabmesskette HF-tolerant

Dosierung komplett bestehend aus:

- 1 integrierter Laugentank, Inhalt ca. 25 l, mit Arretierung, Einfüllstutzen mit Deckel, Entlüftung, transparente Front mit Markierung des Füllstands und Dosierventil
- 1 integrierter Säuretank, wie Laugentank
- 1 Misch-/Pumpaggregat komplett mit Drehstrommotor 400 V 50 Hz 0,55 kW

1 elektronische Steuer- und Regeleinheit komplett bestehend aus:

- 1 pH-Mess- und Regelgerät mit erweiterten Steuerungsfunktionen, Grafikdisplay zur Anzeige des pH-Wertes und zur Bedienerführung, Pulsbreitensteuerung der Dosierventile
Schaltelemente zur Ansteuerung des Motors und der Magnetventile
- 1 potentialfreier Kontakt zur Verriegelung der Anlage mit einem FRIDURIT® Abluftwäscher
- 1 potentialfreier Kontakt (Wechsler) zur Sammelstörmeldung

Gegenstecker für elektrischen Anschluss (Beipack)

Betriebsanleitung mit Schaltplan

3. TECHNISCHE DATEN

Abmessungen:	B = 850 mm, T = 570 mm, H = 620 mm (Unterbauhöhe: 640 mm)
Gewicht:	55 kg leer, 220 kg voll
Neutralisationsleistung:	max. ca. 200 l/h, je nach Schadstoffbelastung des Abwassers

**Technische Änderungen vorbehalten
Stand November 2023**