

HOCHLEISTUNGSKERAMIK

GLEITSTEINE FÜR HOCHTEMPERATURPROZESSE

Anwendung:

Gleitsteine für den Ofenbau

Material:

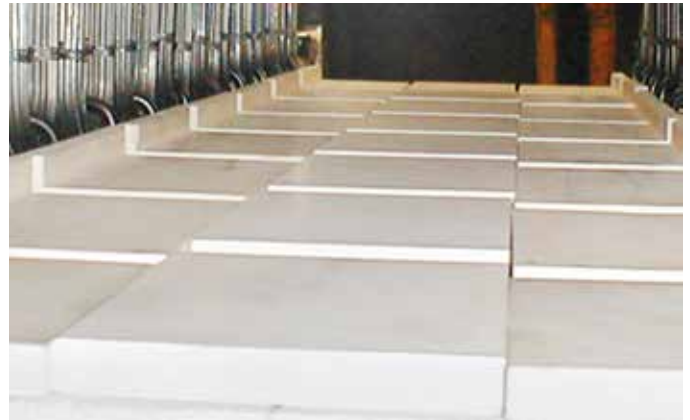
Aluminiumoxid (Al_2O_3) **DEGUSSIT AL24**

Gleitsteine aus **DEGUSSIT AL24** eignen sich hervorragend für extreme Hochtemperaturprozesse.

Aufgrund des Einsatzes in elektrisch beheizten oder gasbefeuerten Durchschuböfen sind gute Gleiteigenschaften unerlässlich. Zusammen mit der optimalen Heißbiegefestigkeit ermöglichen sie den Anwendern eine wirtschaftliche und reproduzierbare Produktion.

Die Gleitsteine werden bei Temperaturen bis zu 1900 °C in oxidierenden wie reduzierenden Atmosphären eingesetzt. Die hohe Reinheit des Werkstoffs führt zu keiner Kontamination des Brennguts.

Aufgrund unserer optimalen Fertigungsmöglichkeiten können die keramischen Gleitsteine hochpräzise in den für die Anwendung benötigten Abmessungen produziert werden.



Anwendungsgebiete:

- ▶ Ofenbau
- ▶ Temperaturprozesse bis 1900 °C z.B. zur Herstellung von: Magneten, FF-Keramik, HM-Bauteilen, MIM-Bauteilen, Brennelemente, etc.

- ▶ Hohe Temperaturbeständigkeit
- ▶ Optimale Heißbiegefestigkeit
- ▶ Gute Gleiteigenschaften bei hohen Temperaturen
- ▶ Hohe Reinheit des Werkstoffs

Competence in Advanced Ceramics
Engineering for customized solutions
